

# Lohnschneiden

Eine Kernkompetenz der Walter Türkis GmbH



**Auf unseren Spaltanlagen schneiden wir Bänder aus Kupfer, Messing, Zinnbronze, Neusilber, Stahl, Edelstahl und Aluminium.**

**Auch die Bearbeitung von veredeltem Material ist möglich.**

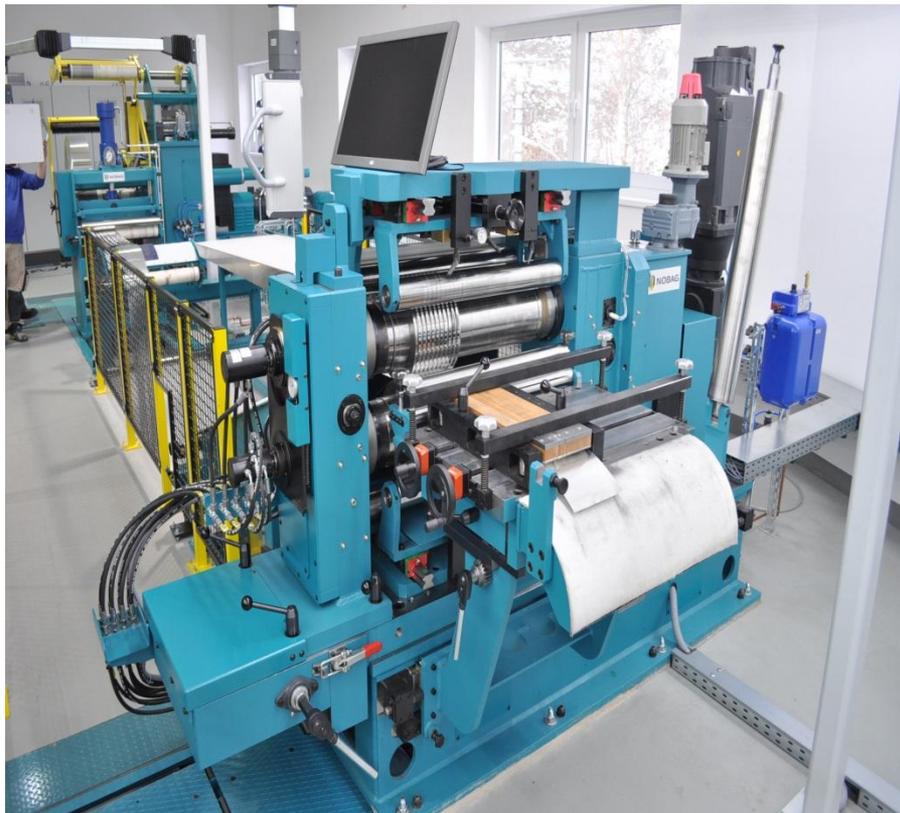
**Für besonders empfindliche Bänder mit Folien- oder Papierzwischenlagen.**

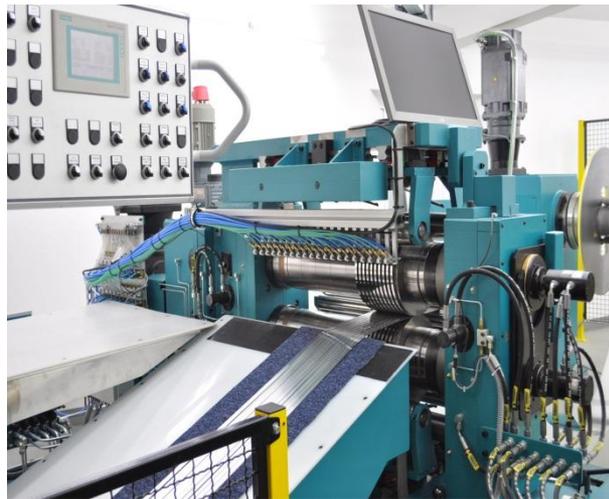
**Auf Wunsch schneiden wir das Material fettarm. In Abhängigkeit des Vormaterials auch unterhalb der nach DIN EN zugelassenen Toleranzen.**

	Maschine 400 mm	Maschine 650 mm
Materialstärken:	von 0,10 mm bis 2,00 mm	von 0,05 mm bis 1,20 mm
Materialbreiten:	von 3 mm bis 400 mm	von 10 mm bis 650 mm
Coil-Innen Ø:	150/300/400/500 mm	75/150/300/400/500
Coil-Aussen Ø:	bis 1.500 mm	bis 1.800 mm
Coilgewicht:	max. 1.500 kg	max. 2.000 kg

## Sonstige Leistungen

- Spalten von veredeltem sowie beschichtetem Material
- Fettarmes Schneiden
- Kantenbearbeitung (Kantenrunden bis 2 mm Stärke)
- Querteilen ab 0,10 mm, Breite 400 mm, Länge bis 5.000 mm





## **Unser Qualitätsversprechen:**

- gratarmes sowie spannungsarmes Spalten**
- reduzierter Materialausschuß durch minimale Besäumung**
- hervorragende Wickelqualität**
- schnelle und effiziente Auftragsabwicklung**